

ZESPÓŁ LECZENIA ŚRODOWISKOWEGO
 25-534 Kielce, ul. Wiosenna 1A
NIP 9592041679; REGON 380842061
 nazwa jednostki organizacyjnej

Załącznik Nr 17
 do zarządzenia Nr 33/2019
 Prezydenta Miasta Kielce
 z dnia 31 stycznia 2019 r.

**Zmiany stanu umorzenia /amortyzacji wartości niematerialnych i prawnych oraz rzeczowych aktywów trwałych
 w okresie 31.07.2018r. - 31.12.2018r.**

Lp.	Nazwa grupy rodzajowej składnika aktywów trwałych	Umorzenie -stan na początek roku obrotowego	Zwiększenia w ciągu roku obrotowego				Ogółem zwiększenie umorzenia (4+5+6)	Zmniejszenie umorzenia	Umorzenie - stan na koniec roku obrotowego (3+7-8)	Wartość netto składników aktywów (zgodna z bilansem)	
			Aktualizacja	Amortyzacja za rok obrotowy	Inne	7				8	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1.	WARTOŚCI NIEMATERIALNE I PRAWNE				3196,77	3196,77		3196,77		3690	
2.	ŚRODKI TRWAŁE	0	0	0	65888,11	65888,11	0	65888,11	0	4217,67	
1)	Grunty				0	0		0		0	
2)	Budynki i lokale				0	0		0		0	
3)	Obiekty inżynierii lądowej i wodnej				0	0		0		0	
4)	Kotły i maszyny energetyczne				0	0		0		0	
5)	Maszyny, urządzenia i aparaty ogólnego zastosowania				0	0		0		4217,67	
6)	Maszyny, urządzenia i aparaty specjalistyczne				0	0		0		0	
7)	Urządzenia techniczne				0	0		0		0	
8)	Środki transportu				39400	39400		39400		0	
9)	Inne środki trwałe				26488,11	26488,11		26488,11		0	
RAZEM (1+2)		0	0	0	69084,88	69084,88	0	69084,88	0	7907,67	

P.A. GŁÓWNEGO KSIĘGOWEGO

.....
 (data i podpis głównego księgowego)

25 MAR. 2019

DYREKTOR

.....
 (podpis kierownika jednostki)

25 MAR. 2019